

Aanhangerrapport (gratis versie)

PETERS PPT



Het kenteken 66-WP-PS hoort bij een Peters Ppt. Deze aanhanger (gesloten opbouw) werd toegelaten op 14-11-2016. Het lege gewicht is 1.350 kg, het laadvermogen is 650 kg en de maximale toegestane massa is 2.000 kg.

Inhoudsopgave

1. Algemeen	6. Carrosserie
2. Uiterlijk	7. Afmetingen
3. Historie	8. Massa
4. Status	9. As #1
5. Motor	10. As #2

1. Algemeen

Merk	Peters
Model	Ppt
Handelsbenaming	Ppt
Type	P2
Variant	DE20
Uitvoering	V
Typegoedkeuringsnummer	E4*2007/46*0149*04
Bekijk volledig aanhangerrapport	
Verkoop je aanhanger zonder gedoe	

2. Uiterlijk

Soort	Aanhanger
Inrichting	Gesloten opbouw

3. Historie

Datum eerste toelating	14-11-2016
Datum afgifte Nederland	14-11-2016
Datum laatste tenaamstelling	14-11-2016
Bekijk vorige eigenaren	

4. Status

Terugroepactie	Nee
Geïmporteerd	Nee
Geëxporteerd	Nee
Taxi	Nee

Goedkope aanhangerverzekering

5. Motor

Snelheid beperking	140 km/u
--------------------	----------

6. Carrosserie

Carrosserie-nummer	1
Categorie	O2
Type	DC
Type omschrijving	Middenasaanhangwagen
Code	3
Code omschrijving	Gesloten opbouw
Plaats chassisnummer	Op balk v. r.

7. Afmetingen

Breedte	213 cm
Wielbasis	385 cm
Afstand van koppeling tot achterzijde	545 cm

8. Massa

Leeg gewicht	1.350 kg
Laadbaar gewicht	650 kg
Technisch limiet massa	2.000 kg
Wettelijk limiet massa	2.000 kg

9. As #1

As-nummer	1
-----------	---

Plaatscode	Achter
Hefas	Nee
Technisch limiet	1.000 kg
Wettelijk limiet	1.000 kg

10. As #2

As-nummer	2
Plaatscode	Achter
Hefas	Nee
Technisch limiet	1.000 kg
Wettelijk limiet	1.000 kg