

Snorfietsrapport (gratis versie)

DERBI HUNTER MANHATTAN



Het kenteken 36-FLN-8 hoort bij een Derbi Hunter Manhattan. Deze snorfiets werd toegelaten op 31-08-2005. Het lege gewicht is 92 kg.

Inhoudsopgave

1. Algemeen	6. Brandstof #1
2. Uiterlijk	7. Eigenschappen
3. Historie	8. Carrosserie
4. Status	9. Afmetingen
5. Motor	10. Massa

1. Algemeen

Merk	Derbi
Model	Hunter Manhattan
Handelsbenaming	Hunter Manhattan
Bekijk volledig snorfietsrapport	
Verkoop je snorfiets zonder gedoe	

2. Uiterlijk

Soort	Snorfiets
-------	-----------

3. Historie

Datum eerste toelating	31-08-2005
Datum afgifte Nederland	06-05-2006
Datum laatste tenaamstelling	22-12-2014
Bekijk vorige eigenaren	

4. Status

Terugroepactie	Nee
Verzekerd	Ja
Geïmporteerd	Ja
Geëxporteerd	Nee
Taxi	Nee
Ontdek land van herkomst	
Goedkope snorfietsverzekering	

5. Motor

Cilinderinhoud	49 cm ³
Snelheid beperking	25 km/u

6. Brandstof #1

Brandstof-nummer	1
Brandstof	Benzine
Vermogen	0,93 kW (1 pk)

7. Eigenschappen

Aantal wielen	2
---------------	---

8. Carrosserie

Categorie	L1
Plaats chassisnummer	V. tegen framebuis

9. Afmetingen

Wielbasis	126 cm
-----------	--------

10. Massa

Leeg gewicht	92 kg
Rijklaar gewicht	99 kg